



# COMUNE DI ORISTANO

*Comuni de Aristanis*

Prop. n. 3476/2022

## DETERMINAZIONE DEL DIRIGENTE

REGISTRO GENERALE N° 709 DEL 29/06/2022

Settore programmazione e gestione delle risorse  
Settore programmazione e gestione delle risorse

**Oggetto: APPROVAZIONE LISTA DI CARICO AI FINI DELLA RISCOSSIONE DIRETTA DELLA TARI 2022. ACCERTAMENTO DI ENTRATA.**

### IL DIRIGENTE

**Premesso che** con l'art. 1, comma 650 e seguenti, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 (Legge di Stabilità 2014), viene istituita e disciplinata la TARI, destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti urbani;

**Visto**, il comma 690 dell'art. 1 della legge n. 147/2013, secondo il quale la TARI è applicata e riscossa dal comune;

**Visto** il regolamento per l'applicazione della TARI, approvato con Deliberazione del Consiglio comunale n. 81 del 29/09/2020;

**Considerato** che il Consiglio Comunale non ha approvato il PEF 2022/2024 e non ha deliberato le tariffe TARI per l'anno 2022, si considerano prorogate le tariffe deliberate con atto C.C. n. 39 del 30 giugno 2021, in base al principio generale stabilito dall'articolo 1, comma 169, della legge 296/2006 che, nell'ipotesi di mancata approvazione delle tariffe e delle aliquote relative ai tributi entro il termine di approvazione del bilancio di previsione, sono prorogate le tariffe previgenti;

**Dato atto** che i versamenti della TARI devono essere effettuati in autoliquidazione, alle date di scadenza delle rate indicate nella comunicazione che il comune invia ad ogni contribuente;

**Vista** la lista di carico relativa alla TARI dell'anno in corso, predisposta dal servizio tributi sulla base delle denunce e dichiarazioni presentate dai contribuenti, ed in applicazione delle tariffe deliberate dal Consiglio Comunale con atto n. 39 del 30 giugno 2021;



## COMUNE DI ORISTANO

---

**Visto** l'art. 1, comma 666, della legge n. 147/2013 che prevede l'applicazione del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene dell'ambiente alla TARI, nella misura percentuale deliberata dalla provincia di appartenenza;

**Premesso** che con la risoluzione n. 5 del 18 gennaio 2021 l'Agenzia delle Entrate ha istituito i codici tributo per i modelli F24 e F24EP, relativi alla tributo per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione igiene e ambiente (TEFA);

**Vista** la delibera della Giunta Comunale n. 184 del 14/10/2022 con la quale sono state previste agevolazioni TARI per l'anno 2021 destinate alle utenze domestiche per un importo di € 505.273,00, e non domestiche per un importo di € 324.293,62 in relazione all'emergenza epidemiologica Covid-19;

**Considerato** che l'applicazione delle suddette agevolazioni, per le utenze non domestiche sono state applicate nel 2021, mentre per le utenze domestiche, sono state stabilite tramite scorporo dall'importo dovuto per l'anno 2022;

**Ritenuto** di dover approvare l'elenco dei contribuenti TARI anno 2022, predisposto dall'ufficio tributi, per n. 17.756 utenze, agli atti dell'ufficio Tributi, così ripartito:

Tassa Rifiuti lorda	5.794.238,00
Quota Miur Istituti Scolastici	45.583,54
Agevolazioni TARI 2021 per Covid-19 utenze domestiche	-505.273,00
<b>TOTALE TASSA RIFIUTI NETTA</b>	<b>5.334.548,54</b>
Tributo Provinciale 5% (riversato alla Provincia dall'Agenzia Entrate)	285.665,00

**Richiamato** il principio contabile applicato alla contabilità finanziaria, all. 4/2 al d.Lgs. n. 118/2011, ed in particolare il punto 3, il quale pone l'obbligo di accertare integralmente tutte le entrate, anche quelle di dubbia e difficile esazione;

**Visto** il D. Lgs. 118/2011;

**Attestata** la regolarità e la correttezza dell'attività amministrativa ai sensi dell'art. 147 -bis del D. Lgs. 08/08/2000 n. 267;

**Richiamata** la deliberazione di Consiglio Comunale n. 11 del 22/02/2022 con la quale è stato approvato il Bilancio di Previsione Finanziario 2022/2024 e relativi allegati, e il Documento Unico di Programmazione (DUP) 2022/2024;

**Visto** il Piano Esecutivo di Gestione approvato con deliberazione della Giunta Comunale n. 56 del 08/04/2022;

**Vista** la deliberazione della Giunta Comunale n. 47 del 24/03/2020 con la quale è stato affidato alla Dott.ssa Maria Rimedia Chergia l'incarico di Funzionario Responsabile dei Tributi;



## COMUNE DI ORISTANO

---

**Visto** il Decreto del Sindaco n. 1 del 14/01/2022 col quale venne affidato alla dott.ssa Maria Rimedia Chergia la direzione del Settore Programmazione e Gestione delle Risorse;

### DETERMINA

**Di approvare** la lista di carico ai fini della riscossione diretta della TARI relativa all'elenco dei contribuenti per l'anno 2022, agli atti dell'ufficio tributi;

**Di dare atto** che gli importi complessivi desunti dalla lista di carico sono riassunti nel seguente prospetto riepilogativo:

Tassa Rifiuti lorda	5.794.238,00
Quota Miur Istituti Scolastici	45.583,54
Agevolazioni TARI 2021 per Covid-19 utenze domestiche	-505.273,00
<b>TOTALE TASSA RIFIUTI NETTA</b>	<b>5.334.548,54</b>
Tributo Provinciale 5% (riversato alla Provincia dall'Agenda Entrate)	285.665,00

**Di accertare** l'importo complessivo della TARI nel seguente modo:

Titolo	tipologia	esercizio	Capitolo	Importo	Codice Piano Conto Finanziario -V livello
1	10101	2022	176	5.334.548,54	E.1.01.01.51.001

**Di provvedere** all'emissione degli avvisi di pagamento in acconto e saldo con il relativo modello F24, in numero di tre rate con scadenze 16 agosto, 16 ottobre e 16 dicembre 2022, oppure in unica soluzione con scadenza il 16 ottobre 2022;

**Di dare atto** che tale lista sarà integrata con le denunce pervenute in seguito alla chiusura della lista oggetto della presente determinazione, e che si procederà all'accertamento contabile di tale elenco suppletivo ai sensi dell'art. 3.7.1, allegato 4/2 dell' ex D. Lgs. 118/2011.

### L'istruttore

BENEDETTI MARIA CRISTINA

Sottoscritta dal Dirigente  
CHERGIA MARIA RIMEDIA  
con firma digitale



**COMUNE DI ORISTANO**

---