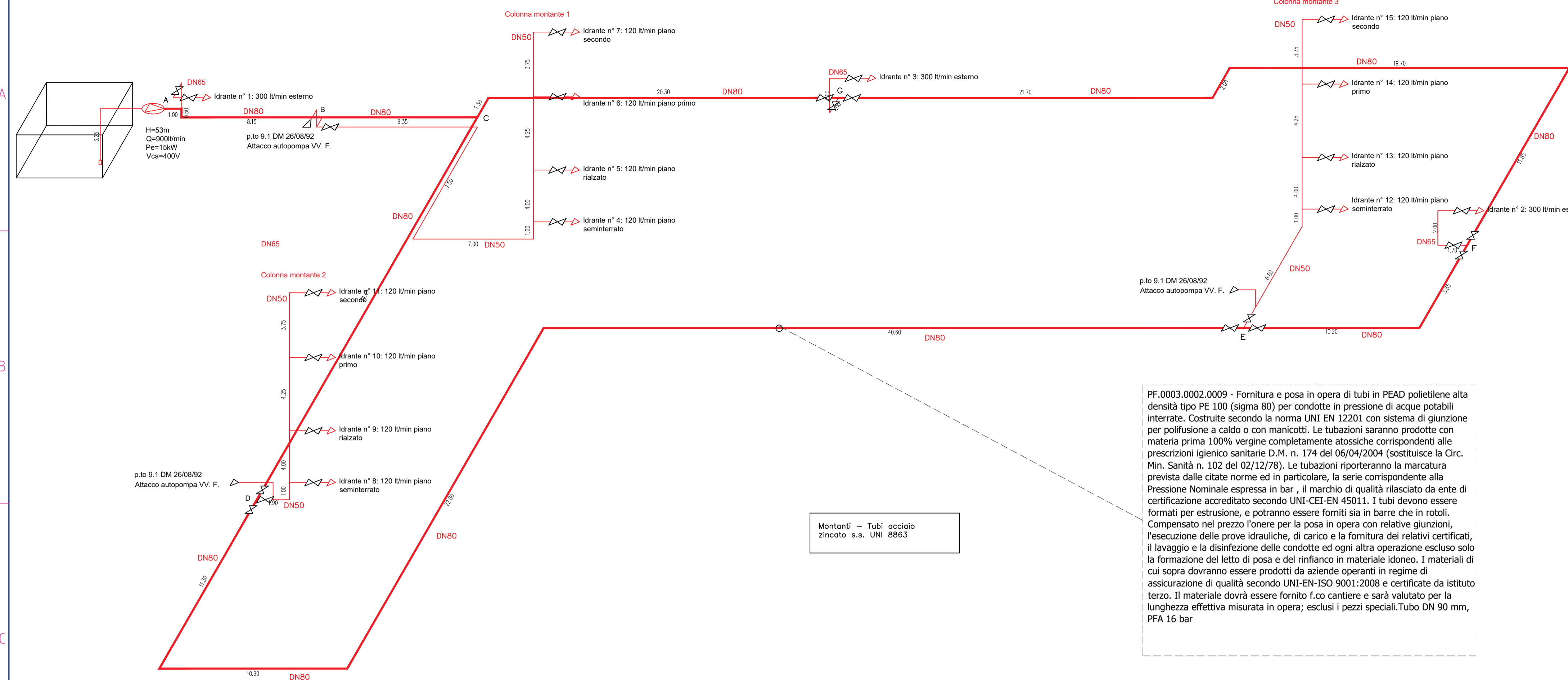
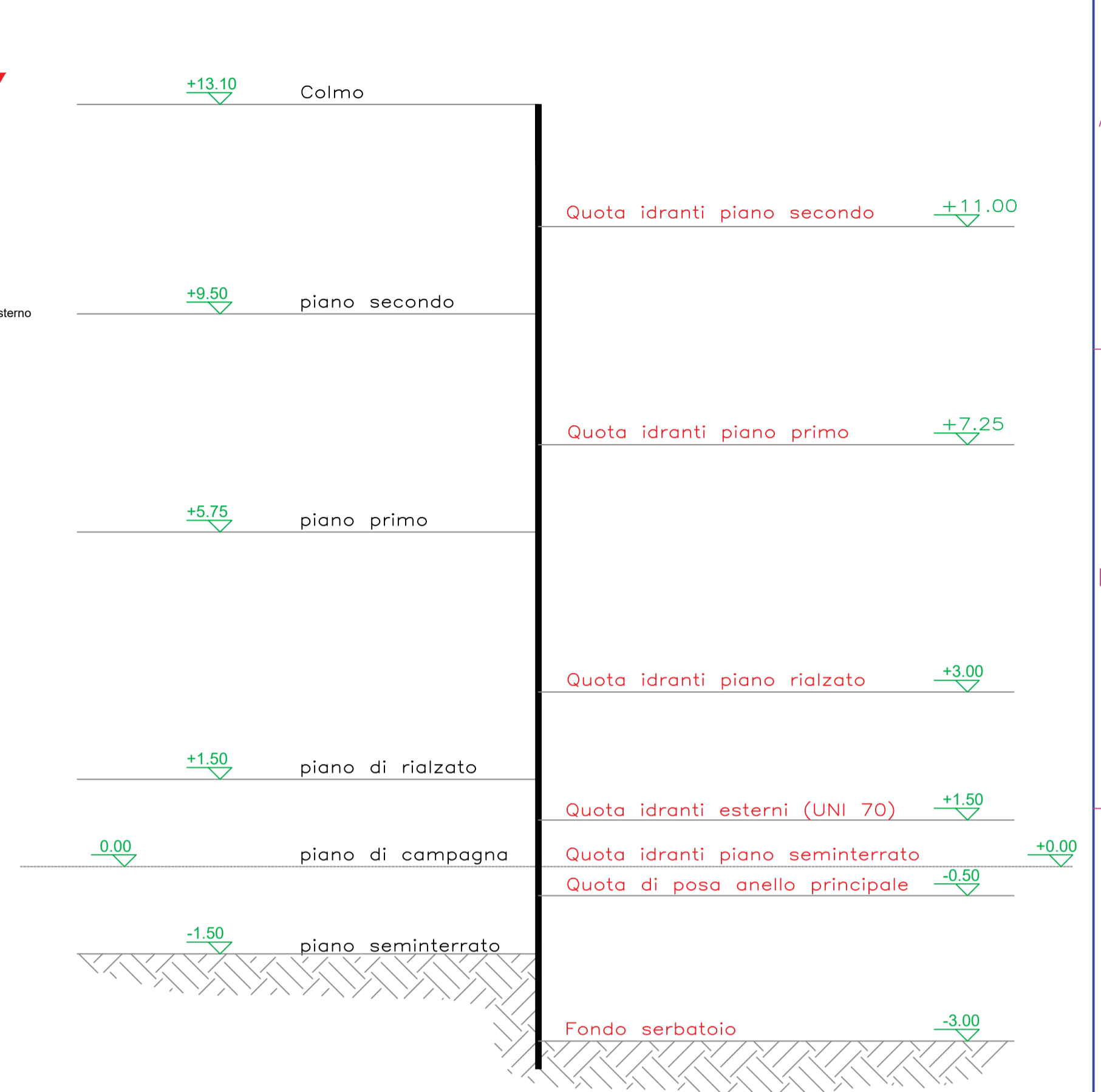


Schema Idraulico Impianto Estinzione Incendi



Quote edificio

Quote piano di posa idranti

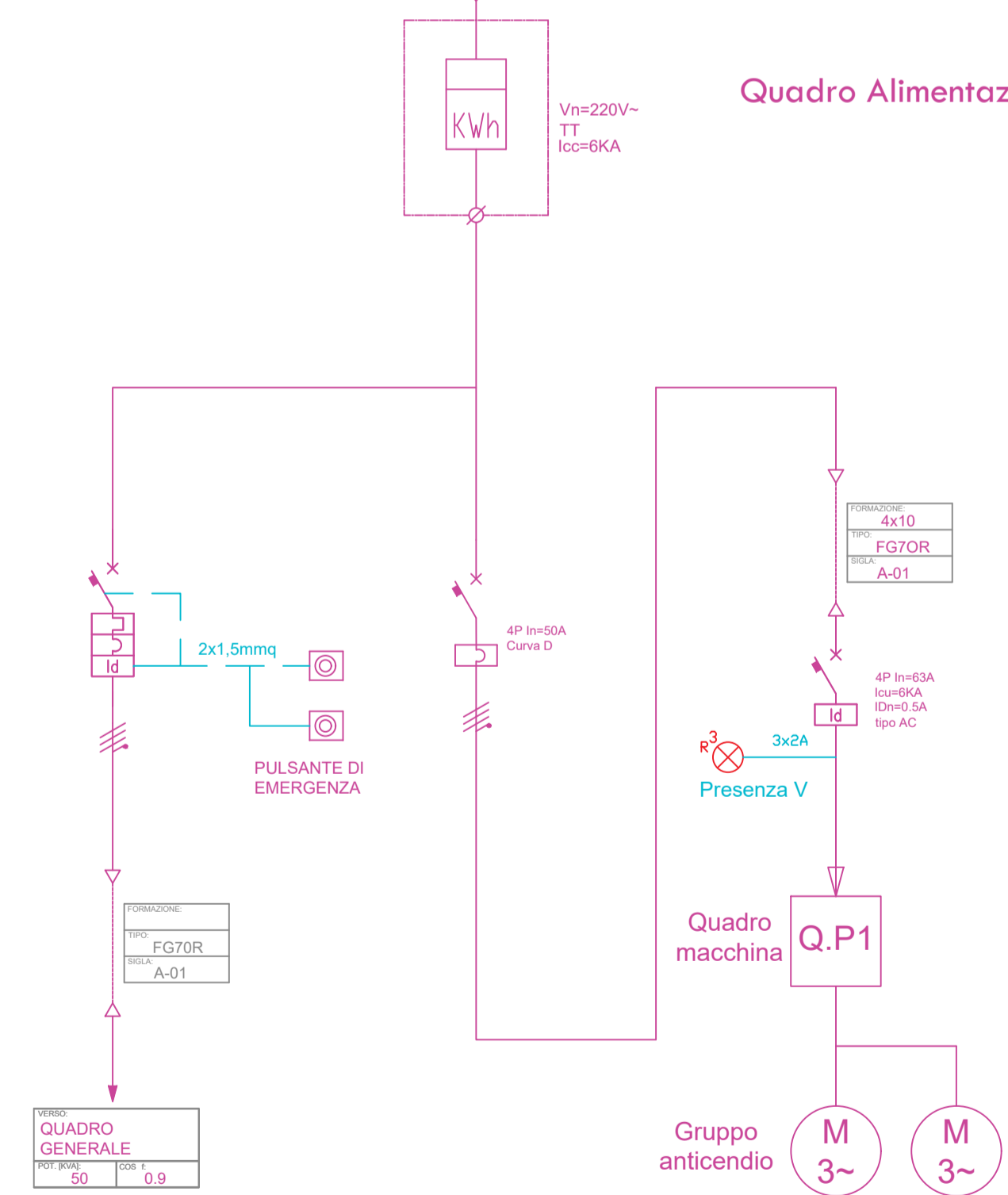


PF.0003.0002.0009 - Fornitura e posa in opera di tubi in PEAD polietilene alta densità tipo PE 100 (sigma 80) per condotte in pressione di acque potabili interrate. Costruite secondo la norma UNI EN 12201 con sistema di giunzione per polifusione a caldo o con manicotti. Le tubazioni saranno prodotte con materia prima 100% vergine completamente atossiche corrispondenti alle prescrizioni igienico sanitarie D.M. n. 174 del 06/04/2004 (sostituisce la Circ. Min. Sanità n. 102 del 02/12/78). Le tubazioni riporteranno la marcatura prevista dalle citate norme ed in particolare, la serie corrispondente alla Pressione Nominale espressa in bar, il marchio di qualità rilasciato da ente di certificazione accreditato secondo UNI-CEI-EN 45011. I tubi devono essere formati per estrusione, e potranno essere forniti sia in barre che in rotoli. Compensato nel prezzo l'onere per la posa in opera con relative giunzioni, l'esecuzione delle prove idrauliche, di carico e la fornitura dei relativi certificati, il lavaggio e la disinfezione delle condotte ed ogni altra operazione escluso solo la formazione del letto di posa e del rinfilanco in materiale idoneo. I materiali di cui sopra dovranno essere prodotti da aziende operanti in regime di assicurazione di qualità secondo UNI-EN-ISO 9001:2008 e certificate da istituto terzo. Il materiale dovrà essere fornito f.co cantiere e sarà valutato per la lunghezza effettiva misurata in opera; esclusi i pezzi speciali. Tubo DN 90 mm, PFA 16 bar

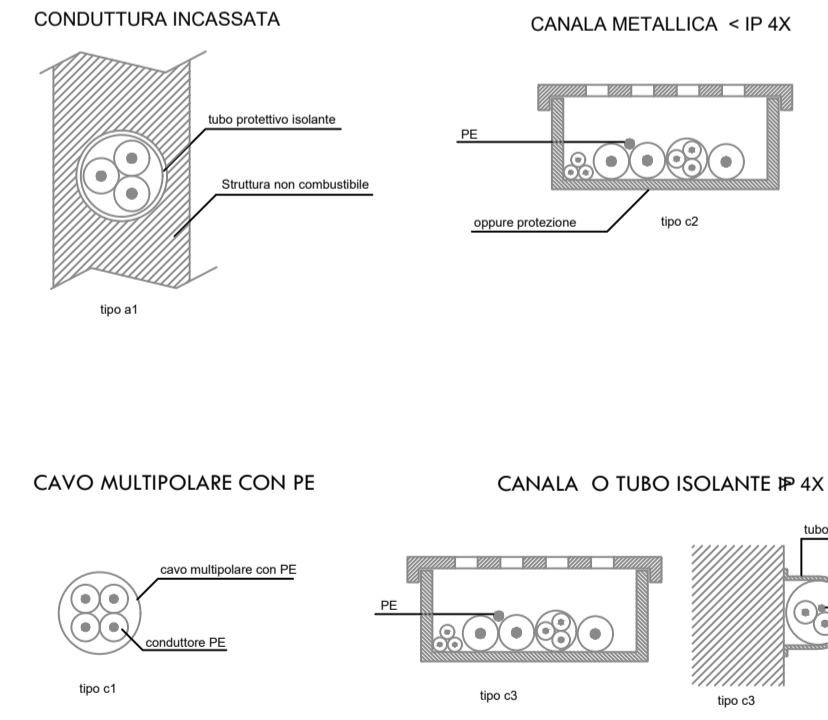
Montanti - Tubi acciaio zincato s.s. UNI 8863

ENTE-GESTORE-ENERGIA-ELETRICA

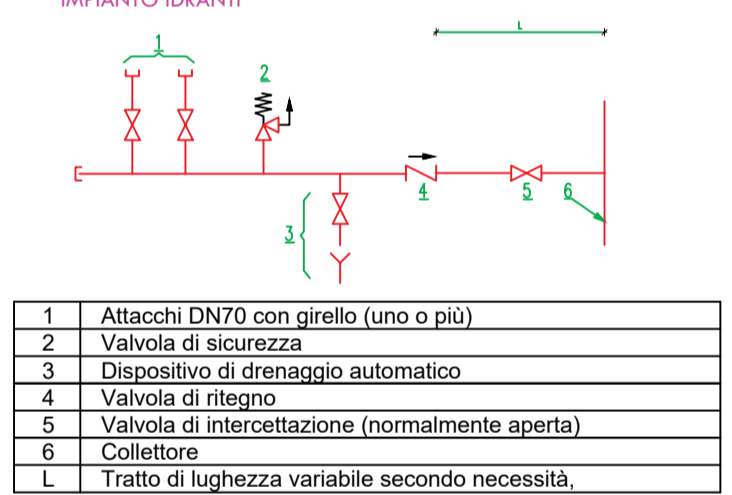
Quadro Alimentazione pompa antincendio Esistente



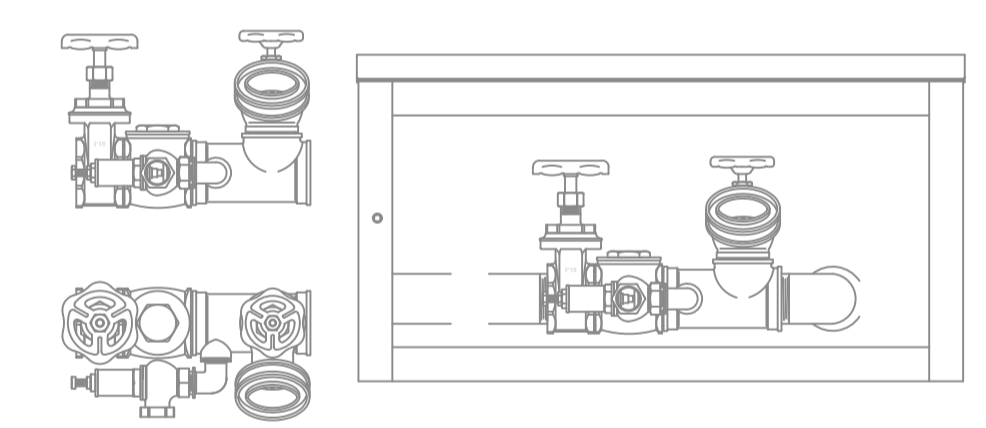
TIPICI DI CONDUTTURE AMMESSI NEI LUOGHI M.A.R.C.I.



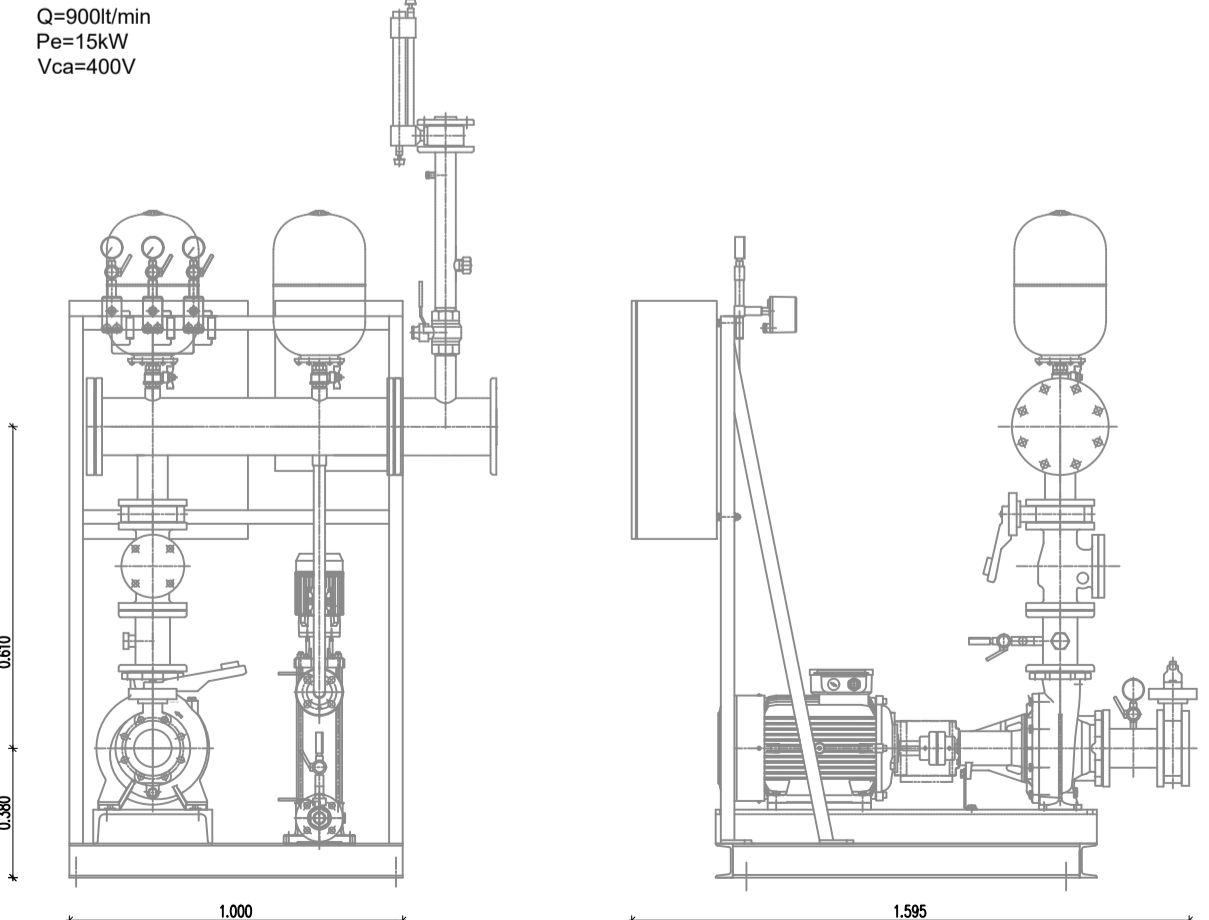
SCHEMA ATTACCO PER AUTOPOMPA V.V.F.



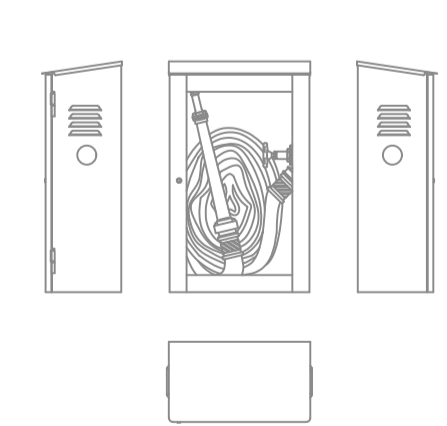
PARTICOLARE ATTACCO AUTOPOMPA 2" 1/2"



PARTICOLARE GRUPPO DI POMPAGGIO



PARTICOLARE IDRANTE A PARETE



ARRIVO ENEL	Potenza progetto [kW]	Kc*Ku	Potenza effettiva [kW]	Cos φ	Corrente d'impiego [A]	portata teorica [l/s]	portata pratica [l/s]	N° cir.	Lungh. Baricent. [m]	R[m(Ω)]	X[m(Ω)]	V230=1 V400=2	ΔVin. %	ΔVcalc %	ΔVto% %	Sez.	Tipo	PVC=1 EPR=2	Unipol.=1 Multip.=2	Temp. [°C]	Profon. posa [m]	Resit. terreno [Km/W]	Siglia
Alimentazione gruppo di spinta	15	1	15	0,75	30,387	55	55	1	40	2,27	0,0861	2	0,00	0,93	0,93	10	FG70R	2	2	20	0,8	1,5	A-01

R. T. P.: Dr. Ing. Riccardo Terziani  
 Dr. Ing. Gian Battista Masala  
 Dr. Geol. C. Alberto Solano

Progetto Fat. Tec. Econ.-Definitivo-Esecutivo Mod.  
 Data: Agosto, 2021 Fav. n° 28 Scala: 1:200 File: 20210817AnticendioProgetto.dwg  
 Committente: Amministrazione Comunale di Oristano

Riattamento dell'Edificio Dismesso Denominato "Frassinetti" per il Trasferimento della Scuola Secondaria di I Grado "Grazia Deledda. - CUP H18B20000840001-CIG 862416239F

Prevenzione Incendi Particolari